

<b>ALTICOLOR</b> Redatto da RSQ	<b>REQUISITI GENERALI DI QUALITÀ PER I FORNITORI</b>	PR05 I08 Rev.00 08/10/2025 Approvato da DIR
------------------------------------	--	---

## SCOPO E APPLICABILITÀ

Il presente documento definisce i requisiti generali di qualità per la fornitura di beni, lavori e servizi richiesta ai Fornitori da Al Ti Color Srl.

Questi requisiti si applicano in aggiunta a quelli dell'ordine d'acquisto e ne sono parte integrante.

In caso di conflitto tra questi requisiti ed eventuali condizioni particolari stabilite nell'ordine, queste ultime prevarranno sui requisiti di fornitura.

### 1. Certificazione di sistema

Al Ti Color Srl raccomanda ai suoi Fornitori di implementare un sistema di gestione per la qualità conforme alla norma ISO 9001.

### 2. Prevenzione delle parti contraffatte

Il Fornitore deve attuare adeguati processi per prevenire l'uso di Parti Contraffatte o di sospetta contraffazione, e assicurare che in nessun caso siano incluse nelle forniture consegnate ad Al Ti Color Srl.

Esempi di contraffazione o attività fraudolente includono, ad es. parti di produttori non approvati presentate come prodotte dalla fonte approvata, falsificazione di rapporti di prova e certificati.

Il campo di applicazione include, a titolo esemplificativo ma non esaustivo: materie prime, servizi e processi (ad es. taratura, test di laboratorio), attrezzature e strumenti, ecc.

### 3. Non Conformità

Il Fornitore deve assicurare che le Non Conformità siano adeguatamente identificate e gestite in modo da evitare che forniture non conformi vengano accidentalmente consegnate ad Al Ti Color Srl. In caso di forniture che non rispettino pienamente i requisiti indicati nell'ordine, il Fornitore può richiedere di consegnare in "concessione" previa autorizzazione scritta da parte di Al Ti Color Srl.

Qualora il Fornitore venga a conoscenza di una Non Conformità presente in una fornitura già consegnata ad Al Ti Color Srl, deve informarla immediatamente.

### 4. Informazioni documentate

Se non diversamente previsto dall'Ordine, le informazioni documentate (siano esse in forma cartacea che elettronica) relativa alle attività svolte per l'esecuzione dell'Ordine da parte del Fornitore deve essere conservata (impedendone perdita, deterioramento o danno) per almeno 10 anni, e messa a disposizione di Al Ti Color Srl o del suo Cliente, qualora richiesto.

### 5. Audit presso il Fornitore

Il Fornitore deve garantire il diritto di accesso in casi eccezionali da parte di Al Ti Color Srl, del suo Cliente e delle autorità preposte alle informazioni documentate e alle aree delle strutture applicabili all'Ordine per la conduzione di audit mirati a valutare l'organizzazione e la conformità della fornitura ai requisiti dell'Ordine e di qualità, a qualsiasi livello della catena di fornitura.

### 6. Personale del Fornitore

Il personale del fornitore deve essere consapevole:

- del proprio contributo alla conformità del prodotto o del servizio
- del proprio contributo alla sicurezza del prodotto

<b>ALTICOLOR</b> Redatto da RSQ	<b>REQUISITI GENERALI DI QUALITÀ PER I FORNITORI</b>	PRO5 I08 Rev.00 08/10/2025 Approvato da DIR
------------------------------------	--	---

- dell'importanza di un comportamento etico

## 7. Riferibilità delle misure

Con riferimento agli strumenti di misura impiegati per stabilire la conformità degli articoli il fornitore deve:

- garantire la tracciabilità della taratura a standard riconosciuti a livello nazionale o internazionale
- stabilire un programma periodico per la taratura degli strumenti, tenendo conto dei requisiti normativi, delle specifiche dei costruttori e dell'uso previsto degli strumenti

## 8. Documentazione di rilascio

Ogni spedizione, a seconda di come specificato in ordine, deve essere accompagnata da uno o più dei seguenti documenti.

### I. Certificato 3.1 in accordo a EN-10204

Il certificato 3.1 è emesso dal fabbricante e attesta la conformità del prodotto alla specifica indicata sull'ordine di acquisto sulla base di test eseguiti sul prodotto o su campioni del prodotto fornito (specific inspection) – nel caso di materiale grezzo, della stessa colata o dello stesso lotto. Il documento è rilasciato da un Rappresentante Autorizzato interno all'azienda del fabbricante. Il certificato deve essere formulato in accordo alla norma EN-10204.

### II. Certificato di analisi prodotti chimici

Il certificato attesta che il prodotto chimico è stato analizzato e soddisfa determinate specifiche e standard di qualità richiesti dall'ordine di acquisto. Il Certificato deve contenere la descrizione del prodotto, la descrizione dell'analisi eseguita, il numero di lotto, la data di scadenza e valori esatti per quel lotto.

### III. Scheda di sicurezza SDS

Secondo il regolamento europeo REACH (Regolamento (CE) n. 1907/2006). Il documento deve essere redatto in lingua italiana.

### IV. Scheda tecnica

Secondo le specifiche di utilizzo del fornitore.

### V. Rapporto di taratura

Il rapporto di taratura degli strumenti deve sempre essere corredato da tutti i certificati di taratura LAT in corso di validità dei primari utilizzati per fare la taratura.

Firma della DIR per approvazione documento

**AI TI Color Srl**  
Capitale sociale € 500.000,00 i.v.  
Nuccie